



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»

Приложение №1
к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 1.1675
от 19.07.2010
на бланке № 0008402
на 13 листах
редакция 02

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 28 июля 2023 года

Конструкторско-технического центра Белорусской железной дороги
Государственного объединения «Белорусская железная дорога»

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
Дорожная лаборатория энергоэффективных технологий и оборудования Бюро Испытаний и технического аудита, 1-ый Твердый пер., 6, г. Минск					
1.1***	Здания и сооружения (системы вентиляции с естественным побуждением потока)	100.13/ 23.000	Аэродинамические характеристики воздушных потоков: - скорость потока; - расход воздуха; - давление; - потери полного давления; - коэффициент потерь давления	СН 4.02.03-2019 ТНПА, проектная и эксплуатационная документация, фактические значения	СТБ 2021-2009, Приложение К ГОСТ 12.3.018-79 МВИ.МН 6244-2020
1.2***	Здания и сооружения (системы вентиляции и кондиционирования воздуха с механическим побуждением потока)	100.13/ 23.000	Аэродинамические характеристики воздушных потоков: - скорость потока; - расход воздуха; - давление; - потери полного давления;	СН 4.02.03-2019 ТНПА, проектная и эксплуатационная документация, фактические значения	ГОСТ 12.3.018-79 МВИ.МН 6244-2020



подпись ведущего эксперта по аккредитации

28.07.2023

дата принятия решения

Лист 1 Листов 13

1	2	3	4	5	6
			- коэффициент потерь давления		
Лаборатория физико-химических исследований Бюро испытаний и технического аудита ул. Брест-Литовская, 9а, г. Минск					
2.1**	Бронзы безоловянные	24.45/ 08.035	Массовая доля элементов: алюминий (Al) (8,39 – 11,07) % железо (Fe) (1,38 – 4,59) % кремний (Si) (0,076 – 0,247) % марганец (Mn) (0,44 – 2,28) % никель (Ni) (0,21 – 1,06) % цинк (Zn) (0,21 – 0,97) % свинец (Pb) (0,014 – 0,053) % олово (Sn) (0,044 – 0,202) % фосфор (P) (0,01 – 0,029) %	ГОСТ 493-79 ГОСТ 18175-78 ТНПА на продукцию	ГОСТ 20068.2-79
2.2.1**	Бронзы оловянные	24.45/ 08.130	Массовая доля элементов: никель (Ni) (0,27 – 2,89) % железо (Fe) (0,078 – 0,80) % олово (Sn) (2,07 – 11,8) % цинк (Zn) (0,12 – 9,48) % свинец (Pb) (0,024 – 6,94) % марганец (Mn) (0,031 – 0,18) % фосфор (P) (0,03 – 1,47) % медь (Cu) (80,40 – 91,45) %	ГОСТ 613-79 ГОСТ 614-97 ГОСТ 5017-2006 ТНПА на продукцию	ГОСТ 30608-98
2.3.1**	Сплавы медно- цинковые	24.45/ 08.035	Массовая доля элементов: кремний (Si) (0,074 – 4,65) % марганец (Mn) (0,27 – 0,66) % алюминий (Al) (0,094 – 0,387) % никель (Ni) (0,239 – 0,72) % железо (Fe) (0,074 – 1,01) %	ГОСТ 1020-97 ГОСТ 15527-2004 ГОСТ 17711-93 ТНПА на продукцию	ГОСТ 9716.2-79



1	2	3	4	5	6
	Сплавы медно-цинковые		олово (Sn) (0,062 – 0,42) % свинец (Pb) (0,094 – 2,9) % медь (Cu) (59,0 – 83,0) %		
2.3.2**		24.45/ 08.130	Массовая доля элементов: железо (Fe) (0,2 – 1,01) % олово (Sn) (0,2 – 0,42) % свинец (Pb) (0,2 – 2,9) % кремний (Si) (0,2 – 4,65) % марганец (Mn) (0,2 – 0,66) % никель (Ni) (0,2 – 0,72) % медь (Cu) (59,0 – 83,0) %	ГОСТ 1020-97 ГОСТ 15527-2004 ГОСТ 17711-93 ТНПА на продукцию	ГОСТ 30609-98
2.4**	Сплавы алюминиевые	24.42/ 08.035	Массовая доля элементов: никель (Ni) (0,005 – 0,81) % титан (Ti) (0,005 – 0,23) % цинк (Zn) (0,005 – 3,0) % олово (Sn) (0,020 – 0,1) % хром (Cr) (0,005 – 0,23) % кремний (Si) (0,098 – 12,85) % магний (Mg) (0,005 – 7,00) % марганец (Mn) (0,015 – 1,49) % железо (Fe) (0,14 – 2,10) % медь (Cu) (0,005 – 8,63) % свинец (Pb) (0,005 – 0,27) %	ГОСТ 1131-76 ГОСТ 1583-93 ГОСТ 4784-2019 ГОСТ 11069-2019 ТНПА на продукцию	ГОСТ 7727-81



1	2	3	4	5	6
2.5**	Чугун и изделия из чугуна	24.10/08.035	Массовая доля элементов: никель (Ni) (0,022 - 0,87) % алюминий (Al) (0,007 - 0,15) % марганец (Mn) (0,089 - 1,37) % кремний (Si) (0,26 - 3,73) % хром (Cr) (0,031 - 1,78) % ванадий (V) (0,002 - 0,160) % титан (Ti) (0,005 - 0,060) % медь (Cu) (0,025 - 1,29) % углерод (C) (2,59 - 4,06) % сера (S) (0,035 - 0,029) % фосфор (P) (0,009 - 0,260) % магний (Mg) (0,010 - 0,037) % олово (Sn) (0,0017 - 0,115) %	ГОСТ 805-95 ГОСТ 1215-79 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 1585-85 ГОСТ 4832-95 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 28394-89 ГОСТ 33695-2015 ТНПА на продукцию	ГОСТ 22536.0-87 ГОСТ 27611-88
2.6.1**	Сталь и изделия из стали	24.10/08.035	Массовая доля элементов никель (Ni) (0,015 - 10,0) % хром (Cr) (0,02 - 10,0) % титан (Ti) (0,0069 - 1,81) % молибден (Mo) (0,016 - 3,62) % алюминий (Al) (0,014 - 0,84) % кремний (Si) (0,05 - 2,23) % марганец (Mn) (0,036 - 2,31) % вольфрам (W) (0,006 - 4,24) % медь (Cu) (0,028 - 2,88) % ванадий (V) (0,0053 - 1,72) % углерод (C) (0,034 - 1,43) % сера (S) (0,0024 - 0,028) %	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 977-88 ГОСТ 1435-99 ГОСТ 1452-2011 ГОСТ 4491-2016 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 14959-2016 ГОСТ 18572-2014 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 34075-2017 ГОСТ Р 55498-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 18895-97



1	2	3	4	5	6
			фосфор (P) (0,0028 – 0,030) % ниобий (Nb) (0,005-0,206) %		
2.6.2**	Сталь и изделия из стали	24.10/ 08.130	Массовая доля элементов кремний (Si) (0,2 – 2,23)% марганец (Mn) (0,2 – 2,31) % хром (Cr) (0,2 – 24,7) % никель (Ni) (0,2 – 28,3) % медь (Cu) (0,2 – 2,88) % молибден (Mo) (0,2 – 3,62) % вольфрам (W) (0,2 – 4,24) % ванадий (V) (0,2 – 1,72) % титан (Ti) (0,2 – 1,81) % ниобий (Nb) (0,2 – 0,206) %	ГОСТ 32400-2013 ГОСТ Р 55497-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 28033-89
2.7.1*	Чугун, сталь и изделия из них	24.10/ 18.115	Микроструктура	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 398-2010 ГОСТ 520-2011 ГОСТ 801-78 ГОСТ 977-88 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 6032-2017 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 1425-93 ГОСТ 1435-99 ГОСТ 1452-2011	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 801-78 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 18572-2014 ГОСТ 30803-2014 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013
2.7.2*			Макроструктура	ГОСТ 1585-85 ГОСТ 10791-2011	ГОСТ 10243-75 ГОСТ 33189-2014
2.7.3*			Стойкость к межкристаллитной коррозии	ГОСТ 14959-2016 ГОСТ 18572-2014 ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 6032-2017
2.7.4*			Твердость по Бринеллю	24.10/ 29.143	ГОСТ 28300-2010 ГОСТ 30803-2014 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 33189-2014 ГОСТ 33695-2015 ГОСТ 34075-2017 ГОСТ Р 55498-2013





1	2	3	4	5	6
				ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 33695-2015 ГОСТ 34075-2017 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013
2.7.5*		24.10/ 29.143	Твердость по Роквеллу		ГОСТ 9013-59 ГОСТ 23677-79 ГОСТ 27208-87 ГОСТ 28300-2010
2.8.1*	Сталь, цветные металлы, сплавы и изделия из них	24.10/ 29.143	Твердость по Супер-Роквеллу	ГОСТ 1452-2011 ГОСТ 2060-2006 ГОСТ 9045-93 ГОСТ 13345-85 ГОСТ 33200-2014 ТНПА на продукцию	ГОСТ 22975-78
2.8.2*		24.45/ 29.143	Твердость по Виккерсу		ГОСТ 1452-2011 ГОСТ 2999-75
2.9.1*	Сварные соединения	24.10/ 29.143	Измерение твердости	ГОСТ 1561-75 ГОСТ 23118-2019 ТНПА на продукцию	ГОСТ 6996-66
2.9.2*	Сварные соединения	24.10/ 25.29 24.10/ 08.032 24.10/ 08.130	Спектральный анализ	ГОСТ 1561-75 ГОСТ 23118-2019 ТНПА на продукцию	ГОСТ 18895-97 ГОСТ 28033-89
2.9.3*		24.10/ 29.121			Механические испытания: статическое растяжение; статический изгиб; ударный изгиб при температурах от минус 60 °С до плюс 100 °С
2.9.4*		24.10/ 18.115	Металлографиче ские исследования: - определение величины зерна; - определение загрязненности неметаллически ми включениями; - определение глубины обезуглерожен ного слоя	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 1452-2011 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 18572-2014 ГОСТ 22838-77 ГОСТ 30803-2014 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 33695-2015 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013	





1	2	3	4	5	6
2.9.5*	Сварные соединения		Макроструктура		ГОСТ 10243-75
2.9.6*			Стойкость к межкристаллитной коррозии		ГОСТ 6032-2017
2.10.1*	Металлы и сплавы и изделия из них	24.10/ 29.121 24.42/ 29.121 24.45/ 29.121	Статическое растяжение	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 809-2020 ГОСТ 977-88 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 4491-2016 ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5949-2018 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 9045-93 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 11530-2014 ГОСТ 22343-2014 ГОСТ 22703-2012 ГОСТ 28394-89 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 33200-2014 ГОСТ Р 55497-2013 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 809-2020 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 4491-2016 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 12004-81 ГОСТ 27208-87 ГОСТ 28870-90 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 33200-2014 ГОСТ Р 55497-2013 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ГОСТ Р 55820-2013
2.10.2*			Статическое сжатие	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 977-88 ГОСТ 4491-2016	ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 27034-86 ГОСТ 27208-87
2.10.3*			Статический изгиб	ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5949-2018 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ 11530-2014 ГОСТ 22703-2012 ГОСТ 32400-2013 ГОСТ 33200-2014 ГОСТ 34075-2017 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 32400-2013 ГОСТ Р 55497-2013 ГОСТ Р 55498-2013 ГОСТ Р 51685-2013
2.10.4*			Ударный изгиб при температуре от минус 60 °С до плюс 100 °С	ГОСТ Р 55820-2013 ТНПА на продукцию	ГОСТ 398-2010 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10791-2011 ГОСТ Р 55820-2013



1	2	3	4	5	6
2.11.1*	Материалы порошковые	24.10/ 29.121	Статическое растяжение	ГОСТ 17431-72 ГОСТ 17432-72 ГОСТ 26719-85 ГОСТ 26802-86 ГОСТ 28378-89 ТНПА на продукцию	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 18227-98
2.11.2*			Радиальное сжатие		ГОСТ 26529-85
2.12*	Проволока	24.34/ 29.121	Статическое растяжение	ГОСТ 792-67 ГОСТ 1066-90 ГОСТ 1071-81 ГОСТ 2246-70 ГОСТ 3282-74 ГОСТ 3875-83 ГОСТ 3920-70 ГОСТ 5529-75 ГОСТ 5663-79 ГОСТ 7348-81 ТНПА на продукцию	ГОСТ 10446-80
2.13*	Трубы металлические	24.20/ 29.121	Статическое растяжение	ГОСТ 617-2006 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 13663-86 ТНПА на продукцию	ГОСТ 10006-80
Отдел организации испытаний Бюро испытаний и технического аудита 1-ый Твердый пер., 6, г. Минск					
3.1***	Железнодорожный подвижной состав	30.20/ 29.061	Соблюдение габарита железнодорожного подвижного состава	ГОСТ 9238-2013 ГОСТ 31187-2011 ГОСТ 31428-2011 ГОСТ 31666-2014 ГОСТ 32216-2013 ГОСТ 33327-2015 ГОСТ 34434-2018 ГОСТ 34681-2020 ГОСТ Р 55364-2012 СТ РК 2808-2016 ТНПА на продукцию	ГОСТ 9238-2013
3.2***			Допустимый тормозной путь при экстренном торможении		ГОСТ 33597-2015





1	2	3	4	5	6
Отдел технического диагностирования и испытаний объектов повышенной опасности Бюро испытаний и технического аудита, ул. Зеньковой, 1Ц, г. Витебск					
4.1.1***	Грузоподъемные краны	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: -сварные соединения	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 34589-2019 ГОСТ 22827-2020	ГОСТ 14782-86
4.1.2***		24.10/ 32.103	Капиллярная (цветная) дефектоскопия: -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 45-1.03-103-2009 ТКП 054-2007 Правила по обеспечению	СТБ 1172-99
4.1.3***		24.10/ 32.115	Оптический контроль (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения; -основной металл	промышленной безопасности грузоподъемных кранов (утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66) Правила по обеспечению	СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ ЕН 970-2003
4.1.4***		24.10/ 29.143	Измерение твердости: -сварные соединения; -основной металл	промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 №7)	МВИ.МН 3668-2010
4.1.5***		24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия: -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015 МВИ. МН 5588-2016
4.2.1***	Оборудование, работающее под давлением	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: -сварные соединения		ГОСТ 14782-86
4.2.2***		24.10/ 32.103	Капиллярная (цветная) дефектоскопия: -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99



1	2	3	4	5	6
4.2.3***	Оборудование, работающее под давлением	24.10/ 32.115	Оптический контроль (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 45-1.03-103-2009 ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов (утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66) Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 №7)	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98 МВИ.МН 3668-2010 ГОСТ EN 14127-2015 МВИ. МН 5588-2016
4.2.4***		24.10/ 29.143	Измерение твердости: -сварные соединения; -основной металл		
4.2.5***		24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия: -основной металл		
Отдел технического диагностирования и продления срока службы подвижного состава Бюро испытаний и технического аудита, 1-ый Твердый пер., 6, г. Минск					
5.1.1***	Железнодорожный подвижной состав	24.10/ 32.115	Оптический контроль (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5973-2009 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 10935-97 ГОСТ 26686-96 ГОСТ 26725-97 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 30243.1-97 ГОСТ 30243.1-2021 ГОСТ 30243.2-97 ГОСТ 30243.3-97	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 ЕН 970-2003
5.1.2***		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - сварные соединения; - основной металл		
5.1.3***		24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: -основной металл		



1	2	3	4	5	6	
Дорожная лаборатория автоматики и телемеханики, г. Минск, пер. Стекольный, 1						
6.1.1*	Программные средства железнодорожного транспорта для автоматизированных систем оперативного управления технологическими процессами, связанными с обеспечением безопасности движения и информационной безопасностью	26.80/ 37.076	Стойкость к внешним воздействиям	ГОСТ 33894-2016 ГОСТ 33895-2016 ГОСТ 33896-2016 ГОСТ 34012-2016 ГОСТ Р 50739-95 ГОСТ Р 51188-98 ГОСТ Р 52980-2008 ГОСТ ИЕС 61508-3-2018 ТНПА на продукцию	ГОСТ 33894-2016 ГОСТ 33895-2016 ГОСТ 33896-2016 ГОСТ 34012-2016 ГОСТ Р 50739-95 ГОСТ Р 51188-98 ГОСТ Р 52980-2008 ГОСТ ИЕС 61508-3-2018	
6.1.2*			Безопасность функционирования			
6.1.3*			Обеспечение безопасности движения			
6.1.4*			Работоспособность после перезагрузок			
6.1.5*			Защищенность от компьютерных вирусов			
6.1.6*			Соответствие свойствам и характеристикам			
6.1.7*			Маркировка и идентификация			
6.1.8*			Утилизация			
6.2.1***	Подсистема инфраструктуры железнодорожного транспорта и железнодорожного подвижного состава в целом	30.20/ 24.000	Напряженность поля электромагнитных помех, создаваемых при движении железнодорожного подвижного состава	ГОСТ 33436.2-2016 ТНПА на продукцию	ГОСТ 33436.2-2016	
6.2.2***			Напряженность поля электромагнитных помех от тяговых подстанций и линейных устройств тягового электроснабжения			ГОСТ 33436.2-2016
6.2.3***			Напряжение электромагнитных помех, создаваемых подсистемами инфраструктуры железнодорожного транспорта и железнодорожным подвижным составом в целом в каналах железнодорожной электросвязи			ГОСТ 33436.2-2016





1	2	3	4	5	6
6.3.1***	Железнодорожный подвижной состав	30.20/ 24.000	Напряженность поля электромагнитных помех, создаваемых железнодорожным подвижным составом	ГОСТ 31428-2011 ГОСТ 31666-2014 ГОСТ 33436.3-1-2015 ТНПА на продукцию	ГОСТ 33436.3-1-2015
6.3.2***			Напряжение электромагнитных помех, создаваемых железнодорожным подвижным составом в каналах железнодорожной радиосвязи		ГОСТ 33436.3-1-2015
6.3.3***			Мешающее влияние железнодорожного подвижного состава на устройства железнодорожной автоматики и телемеханики		ГОСТ 33436.3-1-2015
Дорожная лаборатория управления сети связи и передачи данных, пер. Стекольный, 3, г. Минск					
7.1.1***	Волоконно-оптические линии связи	27.31/ 33.110	Затухание в оптических волокнах в диапазоне не более 30 дБ	ТКП 212-2010, А.1 СТП 09150.19.015-2005 ТНПА на продукцию	ТКП 212-2010 приложение В МВИ.МН 3233-2009
7.1.2***			Затухание в соединениях оптических волокон		
7.1.3***			Длина оптического волокна в диапазоне не более 120 км		
7.1.4***			Затухание в оптических волокнах в диапазоне не более 60 дБ		

1	2	3	4	5	6
7.2.1***	Кабельные линии связи	27.32/ 22.000	Электрическое сопротивление изоляции в диапазоне 1 кОм – 20 000 МОм	ТКП 212-2010, А.2 СТП БЧ 19.022-2018 ТНПА на продукцию	МВИ.МН 3292-2010

Примечание:

- * – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
- ** – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
- *** – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа
по аккредитации
Республики Беларусь –
директор государственного
предприятия «БГЦА»



Е.В. Бережных